

TORNIO CMT URSUS PLUS 250x1500x52 con CNC ECS 2402

(macchina usata - anno di costruzione 1998)



SPECIFICHE TECNICHE

Campo di Lavoro	Altezza punta	mm	250
	Distanza tra le punte	mm	1500
	Larghezza banco	mm	330
	Diametro rotante sul banco	mm	505
	Diametro rotante sul carrello	mm	265
	Corsa slitta trasversale	mm	250
Mandrino principale	Foro mandrino	Ø mm	52
	Attacco mandrino	CamLock	6"
	Gamme di velocità mandrino (a cambio meccanico manuale)	nr	2
	Velocità mandrino massima (1° gamma)	rpm	360
	Velocità mandrino massima (2° gamma)	rpm	1800
Assi X e Z	Movimento assi	viti a ricircolo di sfere	
	Lubrificazione guide	automatica temporizzata ad olio	
	Velocità in rapido assi Z-X (m/min)	m/min	5
	Spinta continuativa asse Z	daN	800
	Spinta continuativa asse X	daN	300
Contropunta	Corsa canotto manuale	mm	200
	Diametro canotto	mm	68
	Cono contropunta	Cono Morse	5
Dati generali	Potenza totale installata	kW	12
	Dimensioni	mm	3100 x 1100 x 1400
	Peso approssimativo	kg	2.300